

金覆SA速凝合金

(METALCLAD® SpeedAlloy)

快速固化
可涂抹
不需加热
无储存期限限制
不含溶剂
使用简单安全

渗漏终结者-用途广泛

机械设备和零部件快速可靠修复的首选

安耐康 'A' 型包装

金覆SA速凝合金为高分子堵漏产品，可快速固化，不含溶剂，用于快速堵漏，适用于对需要恢复投入生产的设备进行高效率的修复。

在开始混合时，金覆SA速凝合金呈胶泥状，数分钟内就固化成为如金属般坚硬的物质。

典型应用：

- 管道和罐体
- 油箱和油槽
- 散热器和燃料箱
- 有裂缝和穿孔的壳体
- 损坏的键槽
- 剥落的螺纹
- 划伤的轴
- 液压杆



ENECON® 中国

尖端高分子技术的世界领导者

www.enesaf.com

Tel: 400-897-1998 · Fax: 010-84852071

Email: info@enesaf.com

北京经济技术开发区亦城国际中心B座7层

技术参数

每167克体积容量	4.3 英寸 ³ / 72 厘米 ³	
混合密度	0.085磅/英寸 ³ / 2.33 克/厘米 ³	
每"A"型袋面积覆盖率 @0.25英寸 / 6mm厚	17.2英寸 ² / 0.012米 ²	
储存期	无限期	
容积固体量	100%	
混合比例	基体	活化剂
体积比	1	1
重量比	2	1

固化时间

环境温度		操作时限	轻负荷 机加工	全负荷	化学浸泡
41°F	5°C	10 分	60 分	2 小时	72 小时
59°F	15°C	7 分	45 分	1 小时	48 小时
77°F	25°C	5 分	30 分	40 分	36 小时
86°F	30°C	3 分	20 分	30 分	24 小时

物理性能

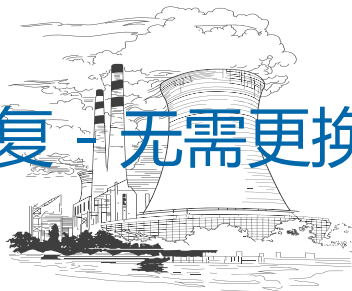
	典型数值		测试方法
抗压强度	22,500 psi	1575 kg/cm ²	ASTM D-695
弯曲强度	16,100 psi	1125 kg/cm ²	ASTM D-790
Izod缺口冲击强度	1.3 ft lbs/in	0.69 j/cm	ASTM D-256
洛氏硬度	R-90		ASTM D-785
肖氏D级硬度	84		ASTM D-2240
拉伸剪切强度			
碳钢	2300 psi	161 kg/cm ²	ASTM D-1002
铝	2100 psi	147 kg/cm ²	ASTM D-1002
铜	2250 psi	158 kg/cm ²	ASTM D-1002
不锈钢	1800 psi	126 kg/cm ²	ASTM D-1002
表面电阻率	1X10 ¹⁵ ohms		ASTM D-257
体积电阻率	1X10 ¹⁵ ohm/cm		ASTM D-257
介电常数	7.5		ASTM D-150

抗化学腐蚀性能

醋酸 (0-10%).....	EX	甲醇.....	G
醋酸 (10-20%).....	G	丁酮.....	G
丙酮.....	G	硝酸 (0-10%)	EX
航空燃料.....	EX	硝酸 (10-20%).....	G
丁醇.....	EX	磷酸 (0-5%).....	EX
氯化钙.....	EX	磷酸 (5-10%).....	G
原油.....	EX	氯化钾.....	EX
柴油.....	EX	丙醇.....	EX
乙醇.....	G	氯化钠.....	EX
汽油.....	EX	氢氧化钠.....	EX
庚烷.....	EX	硫酸 (0-10%).....	EX
盐酸 (0-10%).....	EX	硫酸 (10-20%).....	G
盐酸 (10-20%).....	G	甲苯.....	G
煤油.....	EX	二甲苯.....	EX

EX - 为极好, 即使浸泡其中也没有问题
G - 为好, 适用于间断性接触或溅洒接触等

修复 - 无需更换



产品使用说明

表面处理必须对使用安耐康产品的物体表面进行清洗、固化、干燥和毛化处理。

1.清除所有松动的物质和表面污染物, 使用适当的溶剂对表面进行清洗, 溶剂必须能够挥发, 无残留物, 比如丙酮, 丁酮, 异丙醇等。

2.如有必要, 请轻微加热以去除侵入的油分并用溶剂再次清洗。

3.采取喷砂, 打磨, 轮锉或者其他适当的方法对表面进行毛化处理。

注意事项: 在不需要粘结的区域表面, 比如制造模具或者为了方便将来的拆除等, 在这些表面施涂一层适当的脱模剂或者蜡等。

混合和施工为方便起见, 安耐康金覆SA速凝合金的基体和活化剂的包装是按照对应的所需混合比例准确配置并以分隔器隔离。使用A型包装时, 去除中间分隔器让基体和活化剂在袋内接触并充分混合至无颜色条纹。然后, 切下一角将混合物挤出到需修补的区域。

使用适当的工具将金覆SA施敷到已经处理过的待修补位置, 用力挤压以确保金覆SA与物体表面充分接触, 并排除接触面和产品内可能残留的气泡。

本产品固化时间短, 在任何情形下, 混合和施工要快速和谨慎。

有些应用需要首先采用安耐康增强带或者其他合适的工具对受损区域进行搭桥, 然后再使用其他材料对增强带进行完全包覆, 例如穿孔的管道或罐体, 出现裂纹的壳体等。

健康和安安耐康公司致力追求产品使用的简单和安全。

在接触安耐康产品时, 应遵循关于储存, 清洗和个人保护方面的一般工业标准和实际操作规范, 欲得到更详细的信息, 请参考附件中的产品安全数据表 (也可向我们索取)。

施工工具的清洗立即拭去工具上多余的产品, 必要时, 使用丙酮, 丁酮, 异丙醇或其他溶剂进行清洗。

技术支持安耐康公司的工程技术人员和全球的销售支持网络给用户全天候的技术支持和帮助。如果您有任何应用或者技术方面的问题, 请随时与您当地的安耐康工程技术人员或者安耐康公司工程中心取得联系。



本说明所包含的所有信息都基于我们在实验室中对产品长期试验得出的结果以及实际的使用情况, 据信均可靠而准确。不过尽管如此, 我们均不对本产品的使用结果做任何保证。我方不对产品在使用中因故而未能获得所要求的效果负责。

果负责。

本材料版权归ENECON集团所有, 本材料任何部分在未得到ENECON集团书面允许的情况下均不能以包括图片、电子或者机械的方式 (包括使用复印、录制或信息储存与提取系统) 被复制或使用者。