

## 柔覆DP耐韧 ( DuraTough™ DP )

抗气蚀  
不需加热  
卓越的附着力  
不含溶剂  
超强柔韧性

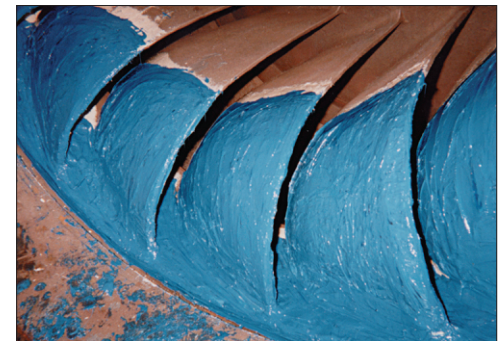
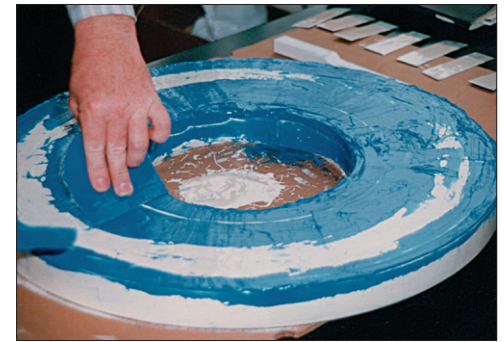
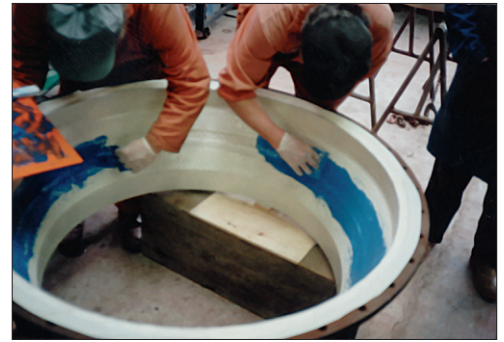
### 修复遭气蚀损害的各种设备和零部件

高强度，耐久性，粘结力  
柔韧性，耐磨性，伸展性

柔覆DP耐韧是双组分，不含溶剂，具弹性并含陶瓷成分的高分子聚合物特殊配方，用于修复因气蚀和由气蚀引起其它损害的设备和零部件。

柔覆DP耐韧结合环氧树脂和聚氨酯的优异性能，既具环氧树脂的高强度，耐久性和附着力，又有聚氨酯的超强柔韧性，耐磨性和吸震性。

柔覆DP耐韧除了修复气蚀损害，还可用于制作或维修机械设备的柔性密封垫片，垫圈和密封座，如：热交换器，泵，阀和管道系统等。

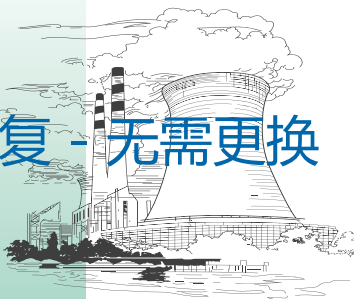


### 典型应用

- 气蚀区域
- 柔性密封垫
- 垫圈
- 密封座
- 热交换器接缝
- 泵
- 阀门
- 管道系统

FLEXICLAD®  
DuraTough™ DP

修复 - 无需更换



**ENECON**® 中国  
www.enesaf.com

尖端高分子技术的世界领导者

Tel: 400-897-1998 · Fax: 010-84852071

Email: info@enesaf.com

北京经济技术开发区亦城国际中心B座7层

## 技术参数

每1/2公斤体积容量	25.7 英寸 <sup>3</sup> / 438 厘米 <sup>3</sup>	
混合密度	0.041磅/英寸 <sup>3</sup> / 1.14 克/厘米 <sup>3</sup>	
每1/2公斤面积覆盖率 @0.25英寸/6毫米厚	100 英寸 <sup>2</sup> / 0.06米 <sup>2</sup>	
储存期	两年	
容积固体量	100%	
混合比例	基体	活化剂
体积比	4	1
重量比	4	1

## 固化时间

环境温度	操作时限	初凝时间	再次涂层 最大时限	完全固化
41°F 5°C	150 分钟	6 小时	12 小时	5 天
59°F 15°C	120 分钟	3 小时	8 小时	4 天
77°F 25°C	60 分钟	2 小时	6 小时	3 天
86°F 30°C	45 分钟	90 分钟	4 小时	36 小时

## 物理性能

物理性能	典型数值	测试方法
肖氏D级硬度	50	ASTM D-2240
拉伸剪切强度		
碳钢	1000 psi	70 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-1002
铝	950 psi	67 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-1002
铜	900 psi	63 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-1002
不锈钢	850 psi	60 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-1002
剥离强度	大于40 pli	ASTM D-1876

## 抗气蚀比较

抗气蚀比较	典型数值	测试方法
-频率：20KHZ；振幅：0.001英寸		ASTM G-32
316不锈钢	60 微米	CMDE*
柔覆DP	100 微米	CMDE*
碳钢	240 微米	CMDE*

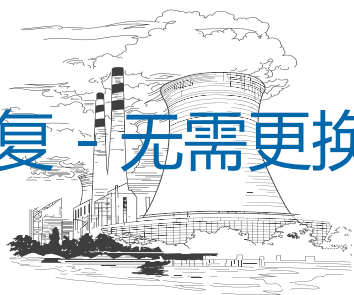
\*CMDE-被侵蚀的累积平均深度

## 抗化学腐蚀性能

醋酸 (10%).....	NR	甲醇 .....	NR
氢氧化铵 (10%).....	G	矿物油 .....	G
氢氧化铵 (30%).....	NR	草酸 .....	G
乙二醇丁醚 .....	NR	磷酸 (10%).....	G
乙醇 .....	NR	磷酸 (50%).....	NR
乙二醇 .....	G	氢氧化钠 (10%).....	EX
己烷 .....	G	氢氧化钠 (50%).....	EX
盐酸 (10%) .....	G	硫酸 (10%) .....	G
异丙醇 .....	G	甲苯 .....	NR
丁酮 .....	NR	三氯乙烯 .....	NR

EX - 为极好, 即使浸泡其中也没有问题  
G - 为好, 适用于间断性接触或溅洒接触等  
NR - 不推荐使用

## 修复 - 无需更换



## 产品使用说明

**表面处理** - 表面处理-必须对使用安耐康产品的物体表面进行清洗、固化、干燥和毛化处理。

- 清除所有松动的物质和表面污染物, 使用适当的溶剂对表面进行清洗, 溶剂必须能够挥发, 无残留物, 比如丙酮, 丁酮, 异丙醇等。
- 使用喷砂处理清除/毛化目标表面。
- 必要时, 进行适当的加热并或进行过滤以去除侵入的污物。
- 用喷砂处理的方法对目标表面进行彻底的毛化处理, 直到目标达到白色金属的清洁程度, 底材表面的粗糙度为75微米。

**注意事项:** 在不需要粘结的区域表面, 比如制造模具或者为了将来方便将来的拆除等, 在这些表面施涂一层适当的脱模剂或者蜡等。

**涂底料** - 在本产品中带有配套底料。移去分离器后, 让底料基体和活化剂在透明塑料包装袋内充分混合, 直至色纹完全消失, 颜色均匀一致。使用刷子涂抹底料, 并对粗糙区域用力涂刷, 确保所有暴露表面得以充分被底料覆盖润湿。

再次涂层的时间取决于施工环境温度, 有关详细的要求, 请参见使用说明书的有关章节。

**混合和施工** - 在混合之前, 充分搅拌活化剂使其完全溶解。为方便起见, 安耐康产品基体和活化剂的包装是按照对应的所需混合比例准确配置, 在对基体和活化剂进行全部混合时, 不需要额外度量, 只需将全部活化剂加入基体混合即可。如果要求的用量不多, 应按体积比4:1(基体活化剂)的比例量取材料放置在干净的混合板表面, 混合时使用施工板, 施工刀或者其他适当的工具, 将两组分进行彻底混合直至颜色均匀, 粘度一致, 然后将混合好的产品涂抹到已经处理和涂过底料的表面, 用力压紧使其夹杂的空气排除并与表面实现充分接触。

**健康和安** - 安耐康公司致力追求产品使用的简单和安全。在接触安耐康产品时, 应遵循关于储存, 清洗和个人保护方面的一般工业标准和实际操作规范, 欲得到更详细的信息, 请参考附件中的产品安全数据表(也可向我们索取)。

**施工工具的清洗** - 立即拭去工具上多余的产品, 必要时, 使用丙酮, 丁酮, 异丙醇或其他溶剂进行清洗。

**技术支持** - 安耐康公司的工程技术人员和全球的销售支持网络给用户全天候的技术支持和帮助。如果您有任何应用或者技术方面的问题, 请随时与您当地的安耐康工程技术人员或者安耐康公司工程中心取得联系。



本说明所包含的所有信息都基于我们在实验室中对产品长期试验得出的结果以及实际的使用情况, 据信均可靠而准确。不过尽管如此, 我们均不对本产品的使用结果做任何保证。我方不对产品在使用中因故而未能获得所要求的效果负责。

果负责。

本材料版权归ENECON集团所有, 本材料任何部分在未得到ENECON集团书面允许的情况下均不能以包括图片、电子或者机械的方式(包括使用复印、录制或信息储存与提取系统)被复制或使用者。