Submit by Email

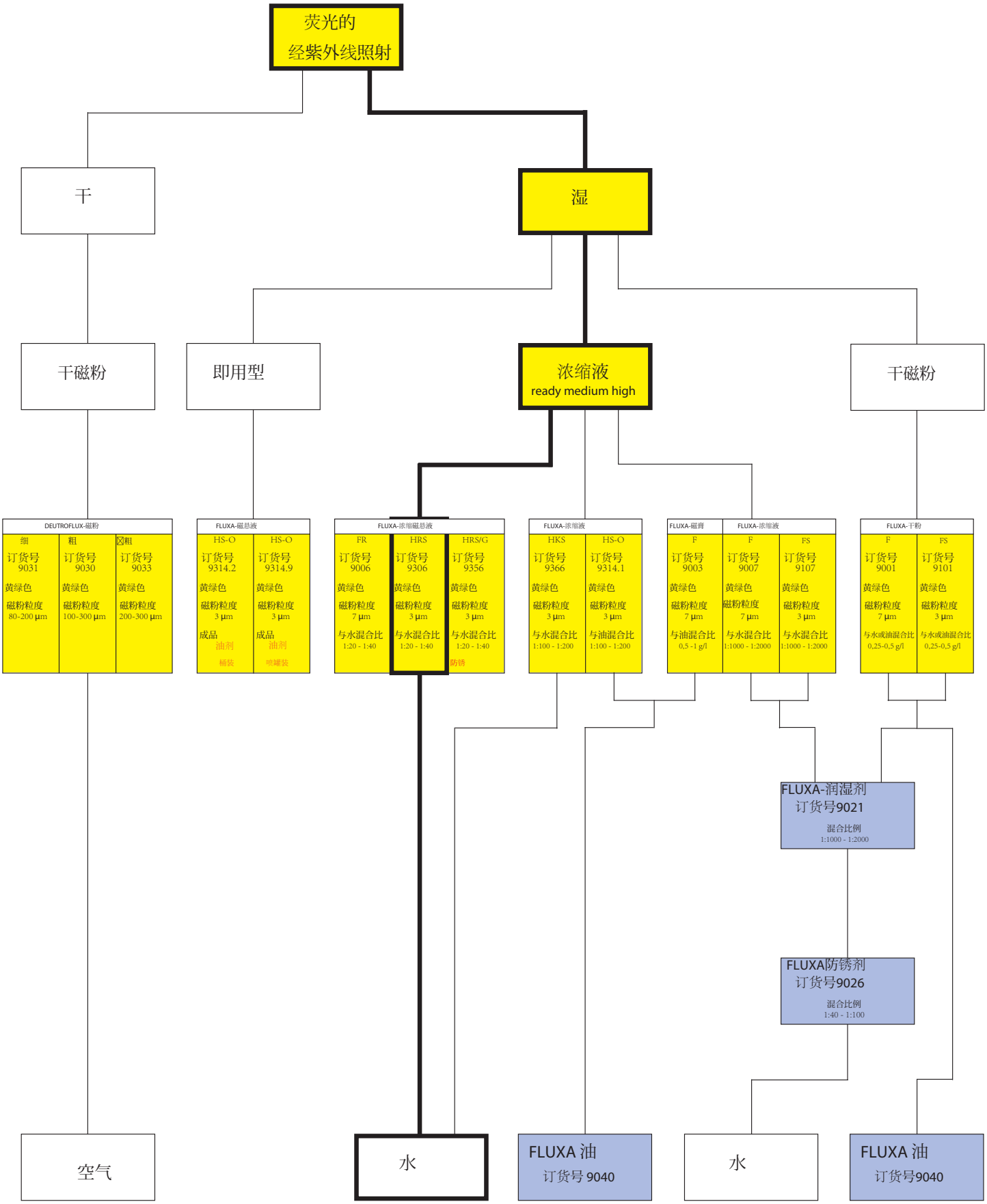
# FLUXA® 磁粉
## 磁粉探伤的显示介质

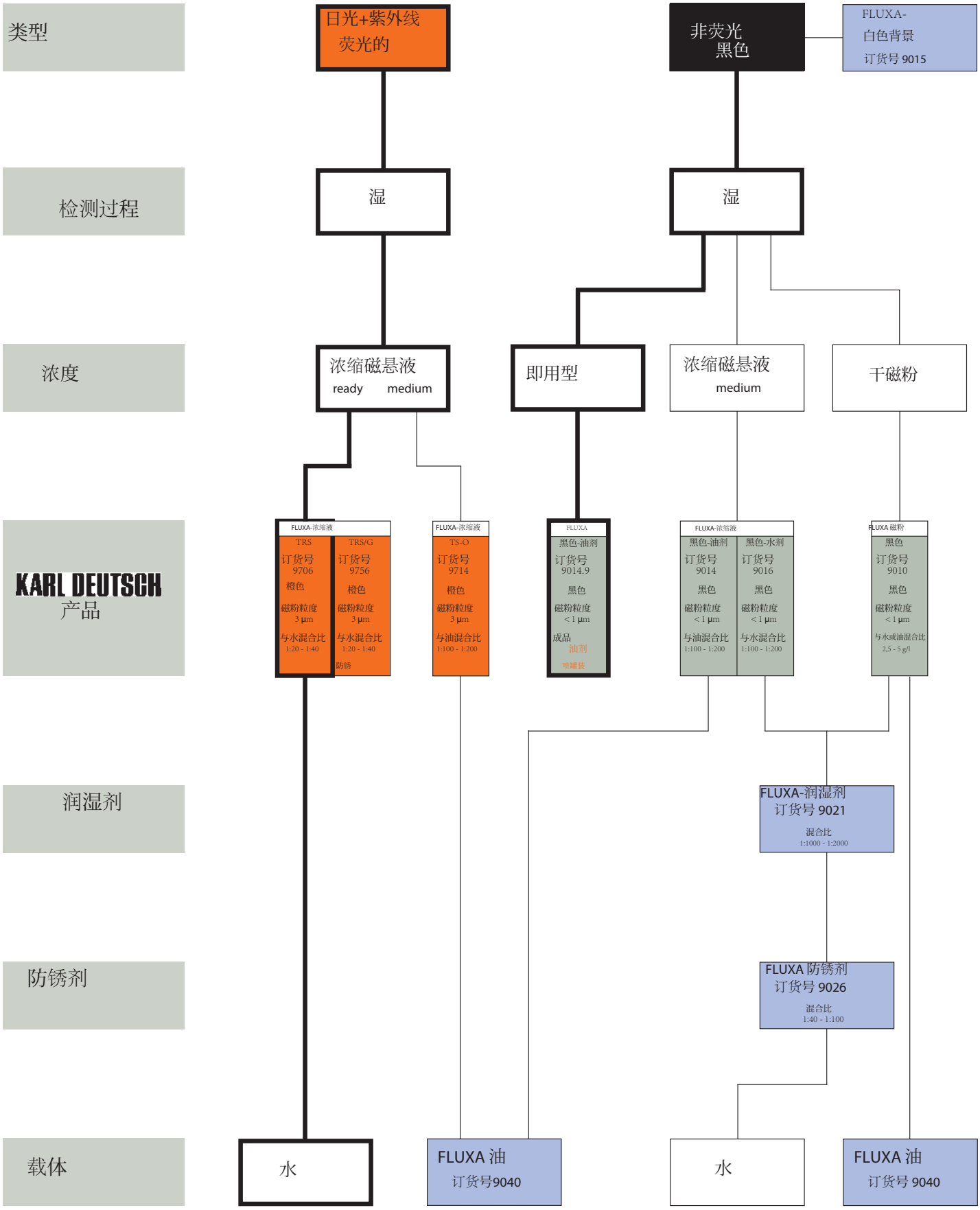
Brochure P 90 E ☒ Printed in Germany 03/03 ☒ Subject to change without notice

发现 裂纹
如此轻松

# KARL DEUTSCH

# FLUXA® 磁粉探伤的显示介质




类型
检测过程
浓度
KARL DEUTSCH
产品
润湿剂
防锈剂
载体
日光+紫外线
荧光的
非荧光
黑色
FLUXA-
白色背景
订货号 9015
湿
湿
浓缩磁悬液
ready medium
即用型
浓缩磁悬液
medium
干磁粉
FLUXA-浓缩液
TRS
订货号
9706
橙色
磁粉粒度
3 µm
与水混合比
1:20 - 1:40
TRS/G
订货号
9756
橙色
磁粉粒度
3 µm
与水混合比
1:20 - 1:40
防锈
FLUXA-浓缩液
TS-O
订货号
9714
橙色
磁粉粒度
3 µm
与油混合比
1:100 - 1:200
FLUXA
黑色-油剂
订货号
9014.9
黑色
磁粉粒度
< 1 µm
成品
油剂
喷罐装
FLUXA-浓缩液
黑色-油剂
订货号
9014
黑色
磁粉粒度
< 1 µm
与油混合比
1:100 - 1:200
黑色-水剂
订货号
9016
黑色
磁粉粒度
< 1 µm
与水混合比
1:100 - 1:200
FLUXA 磁粉
黑色
订货号
9010
黑色
磁粉粒度
< 1 µm
与水或油混合比
2,5 - 5 g/l
FLUXA-润湿剂
订货号 9021
混合比
1:1000 - 1:2000
FLUXA 防锈剂
订货号 9026
混合比
1:40 - 1:100
水
FLUXA 油
订货号9040
水
FLUXA 油
订货号 9040

# 经验表明：

FLUXA 浓缩磁悬液 HRS 是您在黑光灯下进行无损检测理想的选择。

FLUXA-通用浓缩型： 最简单的配制方法
您只需要水就能够配置出适合于所有检测环境的磁悬液。

FLUXA- 浓缩液FR 9006: 磁粉F（9001）作为检测介质。主要应用于较大裂纹（半成品）的检测和对防腐蚀要求较低的情况。

FLUXA- 浓缩液 HRS 9306: 在黑光灯下可理想地检测细小裂纹。

FLUXA- 浓缩液 HRS/G 9356: 具有比9306更优异的防锈功能。

FLUXA- 浓缩液 TRS 9706:可在日光下进行检测。

FLUXA- Concentrate TRS/G 9756: 具有比9706更优异的防锈功能。

FLUXA- 中等浓缩型: 最佳的性价比

此类型磁悬液已经包含润湿剂和一定量的防锈剂，对于大多数的检测要求只需要加水就可以满足使用要求。

FLUXA-浓缩液 HKS 9366: 相对于HRS更便宜，防锈的效果降低。

FLUXA- 浓缩液 HS-O 9314: 含有磁粉HRS的油剂磁悬液。

FLUXA-浓缩液 TS-O 9714: 用于日光条件下检测的油剂磁悬液。

FLUXA- 浓缩液 BLACK-O 9014:含有Fe3O4磁粉，油剂，日光下检测。

FLUXA- 黑色浓缩液 -W 9016: 含有Fe3O4磁粉，水剂，日光下检测。

FLUXA-高浓缩型：最经济的磁悬液
无需再为磁粉与水的比例而困扰，仅需要添加防锈剂和润湿剂即可使用。

FLUXA- 浓缩液 F 9007: F（9001）作为检测介质。

FLUXA- 浓缩液 FS 9107: FS(9101)作为检测介质。

FLUXA--Paste F 9003: 油剂，经过简单配比即成高浓度的油剂磁悬液，含有9001磁粉。

FLUXA- Powder (湿法): 通用且价格低廉

FLUXA 磁粉是铁的氧化物，因此避免了生锈和快速⊠淀。

FLUXA- Powder F 9001: 适用于检测较大的裂纹，尤其适合检测半成品。

# 备选:

由于不同的探伤要求，因此需要多⊠磁粉介质来进行检测。 下面给出了一些选择的标准，如果需要更详细的信息，可从技术参数和安全数据表中获得。

FLUXA- 磁粉 FS 9101: 极细小的磁粉颗粒可以检测到半成品或成品上的细小的裂纹。

FLUXA- 黑磁粉 9010: 除荧光磁粉外具有最高的检测灵敏度，用于黑白法检测。

FLUXA- - 即用型:
l单件产品检测或现场检测的理想磁悬液
**FLUXA- HS-O 9314.2:** 即用型，在已经准备好的测试油中，直接可以使用，含有HRS磁粉。

FLUXA- HS-O 9314.9:即用型，在已经准备好的测试油中，直接可以使用，含有HRS磁粉。

FLUXA- BLACK-O 9014.9; AEROSOL: 在已经准备好的测试油中，直接可以使用，含有 $Fe_3O_4$磁粉。在日光下检测，建议使用白色背景（订货号9015.1， FLUX白色背景）。

DEUTROFLUX- 磁粉 (干法) ： 订货号. 9030 - 9033:

这类磁粉被用于干法， 例如，为了满足一些美国的规定或涡流室检测。 该磁粉用于没有载液的场合，即在工件上喷洒该磁粉或者将经过剩磁处理的工件置于涡流室的该磁粉浴中。为此，应适当混合粗细比例。

FLUXA--添加剂: 根据实际检测要求和FLUXA介质一起使用

FLUXA- 润湿剂 9021: 在水中配制FLUXA磁粉 F，FS或者高浓度的F，FS时使用。

FLUXA- 防锈剂 9026: 特别用于检测铁制品，不适用于非铁制品（不能用磁粉方法检测非铁制品）。

FLUXA- 消泡剂 9024: 解决水系统中的泡沫问题。仅用在特殊情况下，如极软的水中。

FLUXA-白色背景 9015: 用于“黑/白”法磁粉检测中产生白色背景。

FLUXA- 油9040: 油剂用油，例如9014，9314和9714，磁膏F等。能够很好的与FLUXA磁粉兼容，非荧光并且有很好的粘性。

标准和规格
每一种FLUXA检测介质在技术参数介绍中都有详细的说明。

技术参数和安全数据报告....
可从我们的中文网站www.kdchina.net或英文网站www.karldeutsch.de中获得。

# FLUXA®

## 在无损检测中使用FLUXA的五大理由

### 1. 高灵敏度！

当使用已配制好的FLUXA磁悬液时，就可确保获得一致均匀的检测灵敏度，主要的原因如下：

a) 我公司生产的所有类型的磁粉产品都是在严格控制的生产条件下完成的。

b) 对于FLUXA产品的品质我们也有相当明确清晰的定义和划分。为了保证FLUXA磁悬液的质量，我们会为每一批货物在出厂前做检测报告，检测报告中记录了测量值和测量误差等数据以供用户参考。 另外，使用已配制好的FLUXA产品仅需要在水中稀释，这样就避免了由于操作上的人为误差而导致的磁悬液的悬浮状和灵敏度等性能的降低。

### 2. 耐用！

通常情况下，磁悬液或磁粉在经过多次使用后灵敏度会降低。为了获得可靠的重复的检测结果，确保磁悬液或磁粉在长时间内保持不变的灵敏度是非常重要的。除了有部分的磁粉有可能被吸附在被测工件上，磁悬液的寿命主要取决于磁粉对于机械负荷的阻抗，而机械负荷是由于在检测过程中不断地搅拌磁悬液以循环使用造成的。经对每一批即将出厂的磁悬液的检测数据证明，

FLUXA磁悬液在使用5分钟后和在连续循环使用100小时后的检测灵敏度是一样的。

### 3 良好的口碑！

长期以来，我们已经向很多知名汽车企业及其供应商例如锻造厂和铸造厂提供我公司的FLUXA磁粉，并为他们所认可。

### 4. 特殊应用的解决方案

基于在磁粉探伤领域长期的研究和生产经验，我们相信多种类型的FLUXA磁粉产品一定能够满足您的各种检测需求。即使您有特殊的检测要求，我们也能提供相应的介质。

### 5. 最优的性价比!

完美的技术解决方案使您确信检测系统的可靠。
经济实惠的价格将为您的公司节省更多的花费。

# 订购信息

| | 产品名称 | 检测载体 | 配比 | 浓度 ASTM (ml) | 包装 | 订货号 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| WET PROCESS | FLUXA•-concentrate FR | 水剂 | 1: 20 – 1:40 | 0,2 – 0,1 | 1 l-bottle<br>5 l-can | 9006.1<br>9006.2 |
| | FLUXA•-concentrate HRS | 水剂 | 1: 20 – 1:40 | 0,2 – 0,1 | 1 l-bottle<br>5 l-can | 9306.1<br>9306.2 |
| | FLUXA•-concentrate HRS/G<br>(with increased rust inhibitor) | 水剂 | 1: 20 – 1:40 | 0,2 – 0,1 | 1 l-bottle<br>5 l-can | 9356.1<br>9356.2 |
| | FLUXA•-concentrate HKS | 水剂<br>+防锈剂 | 1: 100 – 1:200 | 0,2 – 0,1 | 1 l-bottle<br>5 l-can | 9366.1<br>9366.2 |
| | FLUXA•-concentrate HS-O | 油剂 | 1: 100 – 1:200 | 0,2 – 0,1 | 1 l-bottle | 9314.1 |
| | FLUXA•-HS-O | 油剂 | – | 0,2 | 10 l-can | 9314.2 |
| | FLUXA•-HS-O | 油剂 | – | 0,2 | 500 ml aerosol | 9314.9 |
| | FLUXA•-concentrate F | 水 + 添加剂 | 1: 100 0 – 1:2000 | 1,3 – 0,65 | 1 l-bottle | 9007.1 |
| | FLUXA•-concentrate FS | 水 + 添加剂 | 1: 100 0 – 1:2000 | 0,1 – 0,05 | 1 l-bottle | 9107.1 |
| | FLUXA•-paste F | 油剂 | 1,0 – 0,5 g/l | 0,13 – 0,07 | 100 g-tube<br>1 kg-tin | 9003.1<br>9003.2 |
| | FLUXA•-powder F | 水 + 添加剂<br>或油 | 0,5 – 0,25 g/l | 0,13 – 0,07 | 500 g-tin<br>1 kg-tin | 9001.1<br>9001.2 |
| | FLUXA•-powder FS | 水 + 添加剂<br>或油 | 0,5 – 0,25 g/l | 0,13 – 0,07 | 500 g-tin<br>1 kg-tin | 9101.1<br>9101.2 |
| | FLUXA•-concentrate TRS | 水剂 | 1: 20 – 1:40 | 0,3 – 0,15 | 1 l-bottle<br>5 l-can | 9706.1<br>9706.2 |
| | FLUXA•-concentrate TRS/G<br>(with increased rust inhibitor) | 水剂 | 1: 20 – 1:40 | 0,3 – 0,15 | 1 l-bottle<br>5 l-can | 9756.1<br>9756.2 |
| | FLUXA•-concentrate TS-O | 油剂 | 1: 100 – 1:200 | 0,3 – 0,15 | 1 l-bottle | 9714.1 |
| | FLUXA•-concentrate BLACK-O | 油剂 | 1: 100 – 1:200 | 1,3 – 0,65 | 1 l-bottle | 9014.1 |
| | FLUXA•-BLACK-O | 油剂 | – | 1,3 | 500 ml aerosol | 9014.9 |
| | FLUXA•-concentrate BLACK-W | 水剂<br>+防锈剂 | 1: 100 – 1:200 | 1,3 – 0,65 | 1 l-bottle | 9016.1 |
| | FLUXA•-powder BLACK | 水 + 添加剂<br>或油 | 5 – 2,5 g/l | 1,3 – 0,65 | 5 kg-bag | 9010.1 |
| DRY PROCESS | DEUTROFLUX•-powder FINE | 空气 | vortex chamber 20% | – | 10 kg-bin | 9031.1 |
| | DEUTROFLUX•-powder COARSE | 空气 | vortex chamber 80% | – | 10 kg-bin | 9030.1 |
| | DEUTROFLUX•-powder EXTRA COARSE | 空气 | – | – | 10 kg-bin | 9033.1 |
| OIL/ ADDITIVES | FLUXA•-wetting agent | 水剂 | 1: 1000 – 1:2000 | – | 1 l-bottle<br>5 l-can | 9021.1<br>9021.2 |
| | FLUXA•-rust inhibitor ANTIROST | 水剂 | 1: 40 – 1:100 | – | 1 l-bottle<br>5 l-can | 9026.1<br>9026.2 |
| | FLUXA•-defoamer | 水剂 | 1: 1000 – 1:2000 | – | 1 l-bottle | 9024.1 |
| | FLUXA•-background paint, white | – | – | – | 400 ml aerosol | 9015.1 |
| | FLUXA•-test oil | – | – | – | 10 l-can<br>200 l-barrel | 9040.2<br>9040.9 |

KARL DEUTSCH

电话(+86-10)85321898
传真: (+86-10)85321895
北京市朝区新东路1号
塔外交人员公寓5-1-302室
info@kdchina.net. www.kdchina.net;www.karldeutsch.de